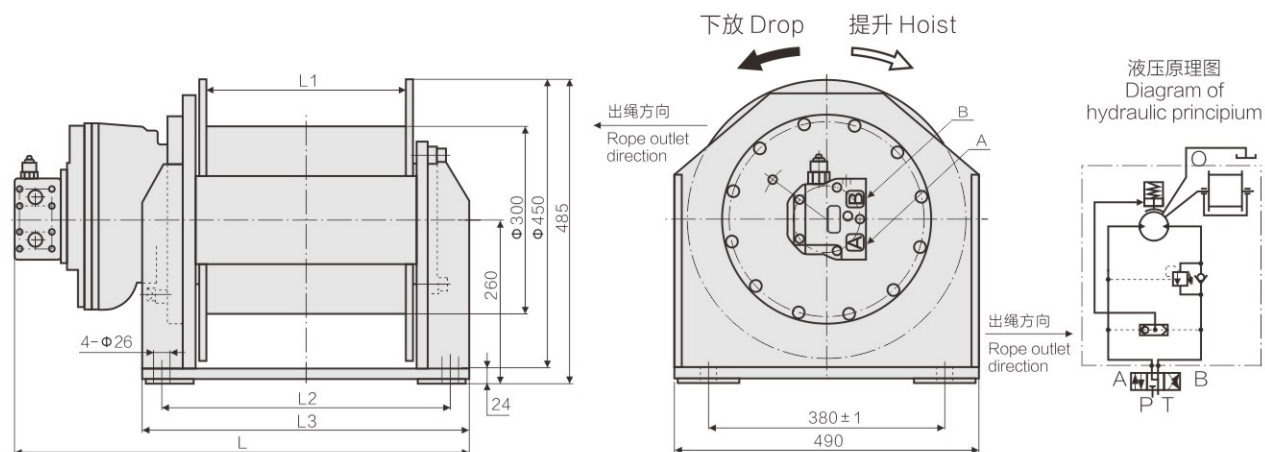


HNJ3 外形尺寸图



型 号 Model	第一层 First layer		总排量 Displacement (ml/r)	工作压差 Difference of working pressures (Mpa)	供油流量 Oil supply flux	钢丝绳直径 Steel wire diameter (mm)	层数 Rope layers	容绳量 Rope capacity (m)	液压马达型号 Hydraulic motor	行星减速器型号 Model of planetary reducer	重量 Weight (kg)
	拉力(KN) Pull force	绳速(m/min) Rope speed									
HNJ3 -20-60-14-ZP-1	20	0.15-40	1701	13.7	0.25-77	14	1	17	HGM1-250	C3 i=7	130
							2	36			
							3	57			
HNJ3 -24-60-14-ZP-1	24	0.15-30	2030	13.7	0.30-69	14	1	17	HGM1-300	C3 i=7	130
							2	36			
							3	57			
HNJ3 -25-75-14-ZP-2	25	0.14-46	2465	11.8	0.35-128	14	1	22	HGM2-500	C3 i=5	160
							2	47			
							3	73			
HNJ3 -30-75-14-ZP-2	30	0.13-46	2337.5	15.0	0.30-121	14	1	22	HGM2-420	C3 i=5.5	160
							2	47			
							3	73			
HNJ3 -32-95-16-ZP-3	32	0.13-46	2711.5	14.0	0.35-140	16	1	27	HGM2-500	C3 i=5.5	200
							2	58			
							3	92			
HNJ3 -35-96-16-ZP-3	35	0.13-46	3107.5	13.2	0.40-160	16	1	27	HGM2-600	C3 i=5.5	200
							2	58			
							3	92			
HNJ3 -40-120-16-ZP-4	40	0.13-46	3407.5	15.0	0.40-160	16	1	36	HGM2-600	C3 i=5.5	260
							2	76			
							3	120			
HNJ3 -42-110-18-ZP-4	42	0.13-40	3426.5	14.4	0.44-152	18	1	32	HGM2-630	C3 i=5.5	260
							2	68			
							3	108			

- 注：1、总排量为卷筒每转一转的供油量。
 2、供油流量是泵的理论流量，即在考虑系统容积率为0.9的情况下计算所得。
 3、容绳量为绞车的理论容绳量，实际允行的有效容绳量应考虑保留钢丝绳3米，以防绳头脱出。
 4、工作压差为绞车工作时A、B两进出油口的压力差。

外形尺寸 Contour dimension

尺寸 Dimension	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L(mm)
基础 Foundation				
1	245	387	447	625
2	320	462	522	750
3	450	592	652	880
4	587	729	789	1017

配流器选型 Model selection of distributor

规格 Type	型 号 Model	A口	B口
流量 Flux			
0-40	D60101	M22×1.5	M22×1.5
40-90	D120101	Φ25	Φ25
90-150	D240101	Φ25	Φ25