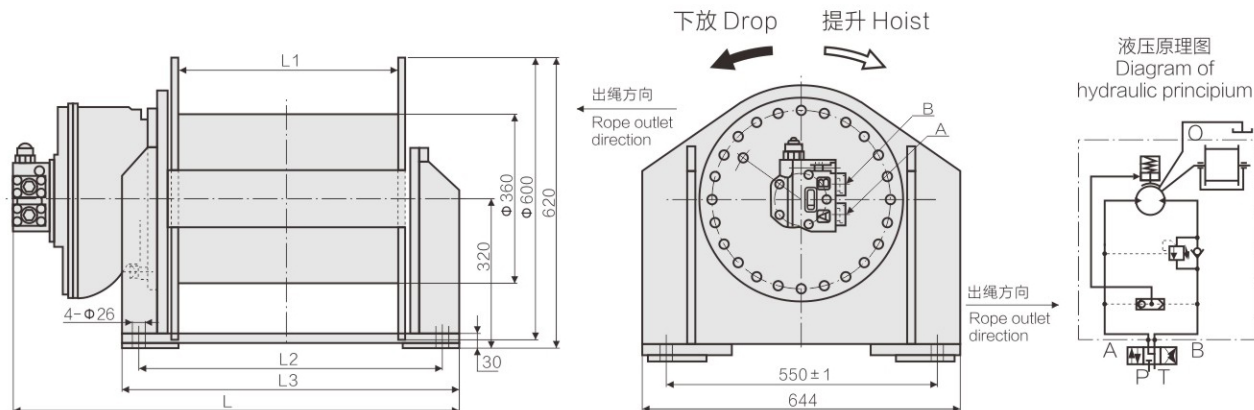


HNJ4 外形尺寸图



型号 Model	第一层 First layer		总排量 Displacement (ml/r)	工作压差 Difference of working pressures (Mpa)	供油流量 Oil supply flux	钢丝绳直径 Steel wire diameter (mm)	层数 Rope layers	容绳量 Rope capacity (m)	液压马达型号 Hydraulic motor	行星减速器型号 Model of planetary reducer	重量 Weight (kg)
	拉力(KN) Pull force	绳速(m/min) Rope speed									
HNJ4 -40-90-16-ZP-1	40	0.12-60	3450	16.1	0.35-195	16	1	27	HGM3-700	C4 i=5	250
							2	57			
							3	89			
HNJ4 -45-90-16-ZP-1	45	0.12-36	4361	14.4	0.44-148	16	1	27	HGM2-630	C4 i=7	210
							2	57			
							3	89			
HNJ4 -50-95-18-ZP-2	50	0.12-42	3955	17.7	0.40-155	18	1	28	HGM2-600	C4 i=7	350
							2	59			
							3	92			
HNJ4 -54-95-20-ZP-2	54	0.11-36	5428.5	14.0	0.50-182	20	1	28	HGM3-1000	C4 i=5.5	390
							2	59			
							3	92			
HNJ4 -60-115-20-ZP-3	60	0.09-32	6138	13.7	0.45-183	20	1	33	HGM4-1100	C4 i=5.5	480
							2	71			
							3	111			
HNJ4 -62-115-20-ZP-3	62	0.10-32	5580	15.6	0.45-167	20	1	33	HGM4-1100	C4 i=5	480
							2	71			
							3	111			
HNJ4 -72-120-22-ZP-4	72	0.09-28	7238	14.1	0.53-188	22	1	35	HGM4-1300	C4 i=5.5	560
							2	74			
							3	118			
HNJ4 -80-110-24-ZP-4	80	0.09-30	6138	18.5	0.36-170	24	1	32	HGM4-1100	C4 i=5.5	560
							2	69			
							3	110			

注：1、总排量为卷筒每转一转的供油量。

2、供油流量是泵的理论流量，即在考虑系统容积率为0.9的情况下计算所得。

3、容绳量为绞车的理论容绳量，实际允行的有效容绳量应考虑保留钢丝绳3米，以防绳头脱出。

4、工作压差为绞车工作时A、B两进出口的压力差。

外形尺寸 Contour dimension

尺寸 Dimension	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L(mm)
基础 Foundation				
1	372	552	622	833
2	470	650	720	931
3	566	746	816	1046
4	650	830	900	1130

配流器选型 Model selection of distributor

规格 Type	型号 Model	A口	B口
流量 Flux			
0-40	D60101	M22 × 1.5	M22 × 1.5
40-90	D120101	Φ 25	Φ 25
90-150	D240101	Φ 25	Φ 25